

LOGSTOR HDHEC

Montagevejledning - Industri

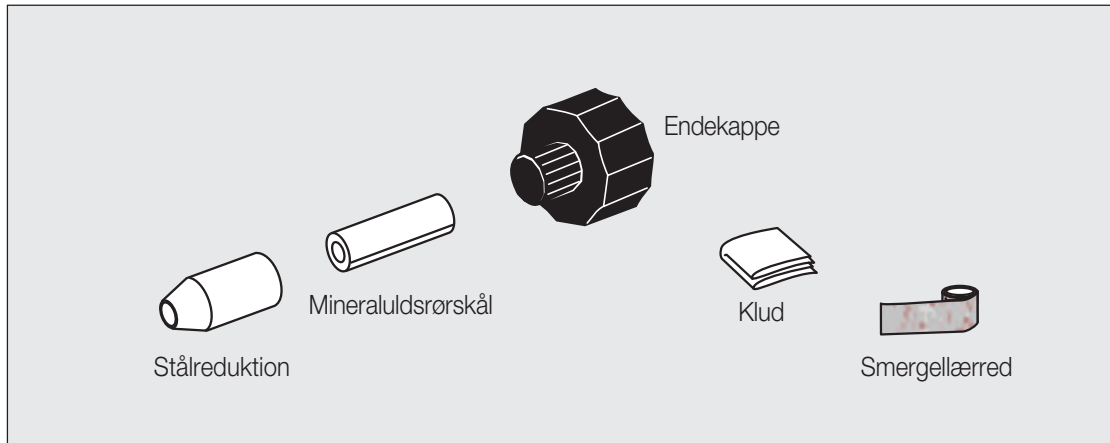


HDHEC

Højtemperatur endekappe

Monteringsanvisning

1/3



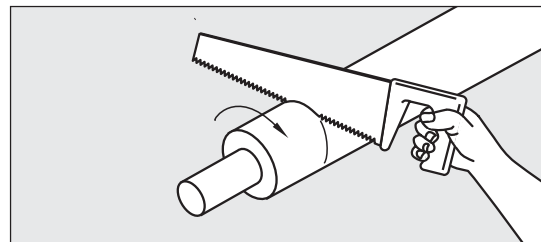
Vigtigt:

Varm aldrig direkte på eventuelle folder, da materialet vil misfarves og krakelere i overfladen.

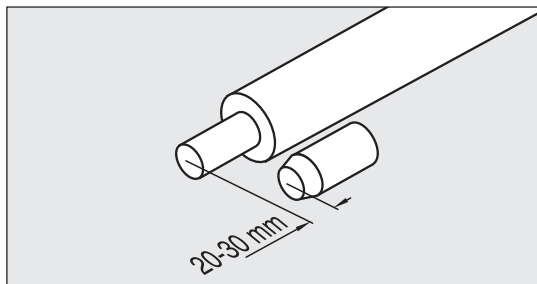
Varm aldrig ind under endekappen, da det kan medføre varige skader på endekappen.

Eventuel luft under endekappen kan afhjælpes ved at bukke et stykke svejsetråd i U-form og stikke det ind under endekappen mens denne endnu er varm.

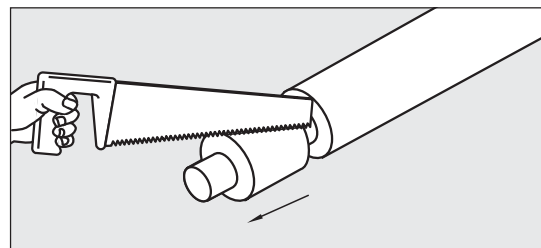
Brug brænderhoved $\varnothing 51$ mm ved alle dimensioner.



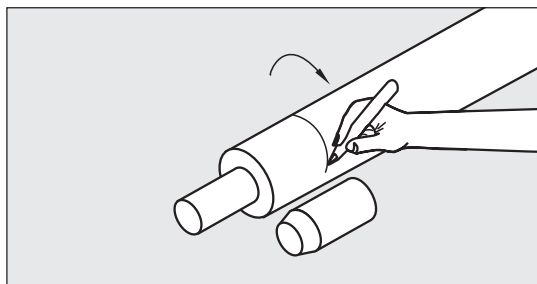
3. Sav efter stregen gennem kappe- og isoleringsmateriale.



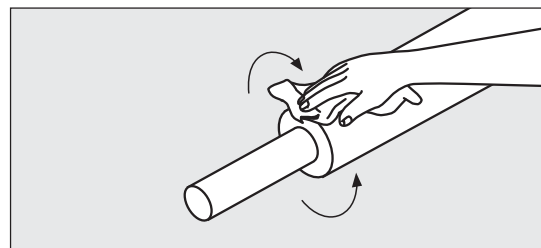
1. Placer stålrødningen 20-30 mm fra stålrørenden.



4. Sav tværs gennem kappen og fjern kappe- og isoleringsmateriale.



2. Marker længden af stålrødningen med tusch på kappen.



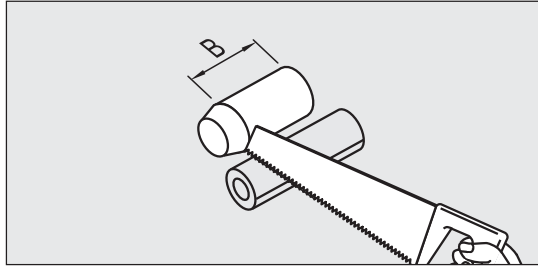
5. Rengør alle overflader i samlingsområdet.

HDHEC

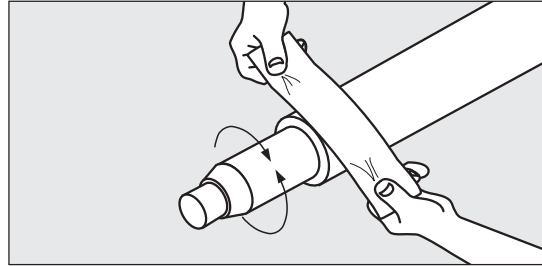
Højtemperatur endekappe

Monteringsanvisning

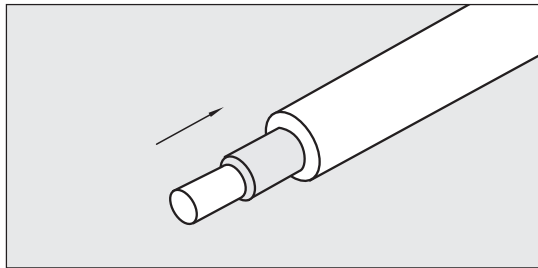
2/3



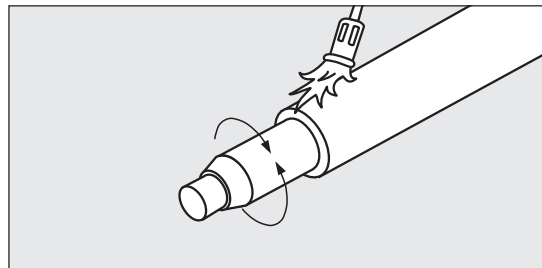
6. Tilpas mineraluldsrørskålen efter længden (B) på stålreduktionen.



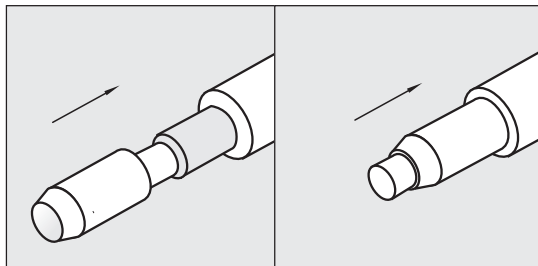
10. Aktiver stålreduktionen og kapperøret med smergellærred korn 80 mindst 60 mm fra kappeenden.



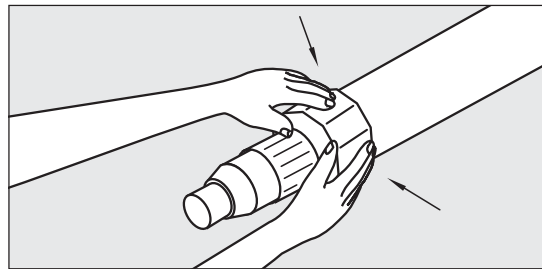
7. Monter den afkortede mineraluldsrørskål på medierøret, således at den har kontakt med isoleringen.



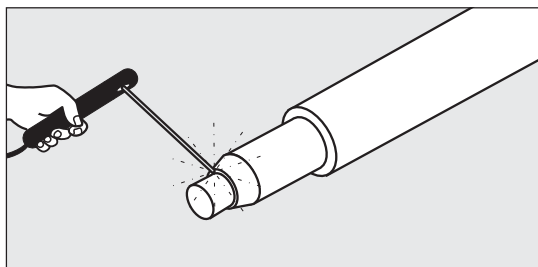
11. Aktiver stålreduktionen og kapperøret med gasbrænder mindst 60 mm fra kappeenden. Overfladen på kapperøret skal have et silkemæt skær.



8. Træk stålreduktionen ind over medierøret og mineraluldsrørskålen. Stålreduktionen er korrekt placeret, når den er i kontakt med isoleringen.



12. Fjern alt folie indvendigt i endekappen. Kontroller at endekappen er REN og TØR ud- og indvendig. Træk endekappen ind over stålreduktionen og kapperøret.



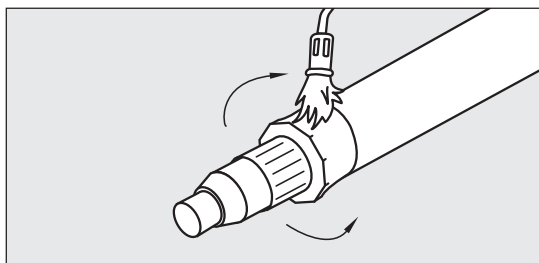
9. Stålreduktionen sammensvejses med medierøret. Svejsningen skal være helt tæt.

HDHEC

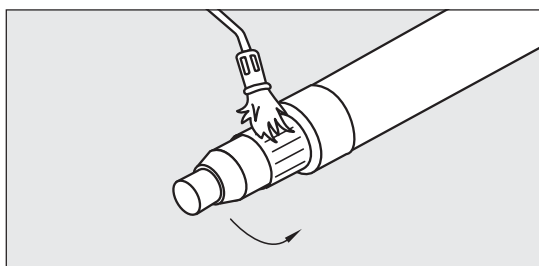
Højtemperatur endekappe

Monteringsanvisning

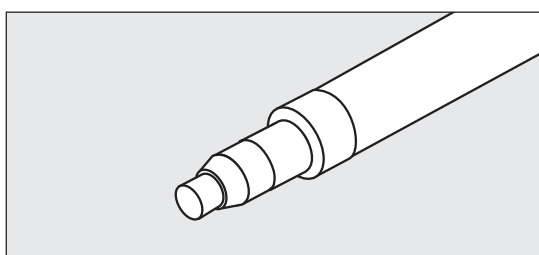
3/3



13. Endekappen nedkrympes først på kapperøret. Endekappens kant og endeflade må ikke krympes endnu. Flammen skal være vinkelret på røroverfladen.



14. Efter en pause på 1 minut nedkrympes endekappen på stålreduktionen og samtidigt resten af kanten og endefluden. Flammen skal være vinkelret på røroverfladen.



15. Monteringen er færdig når tætningsmassen er synlig på stålreduktionen og endekappen er glat.

Contact details

Denmark

LOGSTOR Denmark Holding ApS
Danmarksvej 11 | DK-9670 Løgstør

T: +45 99 66 10 00
E: logstor@kingspan.com



For the product offering in other markets please contact your local sales representative or visit www.logstor.com

Care has been taken to ensure that the contents of this publication are accurate, but Kingspan Limited and its subsidiary companies do not accept responsibility for errors or for information that is found to be misleading. Suggestions for, or description of, the end use or application of products or methods of working are for information only and Kingspan Limited and its subsidiaries accept no liability in respect thereof.

To ensure you are viewing the most recent and accurate product information, please scan the QR code directly above.

